

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Nombre Comercial: IntaNa
Clase de Producto: Talco Tocador
Origen: Mineral
Tipo de Formulación: Micronizado < 0.044 mm a 85 % + perfume
Categoría Toxicológica: No tóxico
Presentación: sobres de 100± 5g, bolsas de 500g, potes plásticos de 150g o 350g

2. COMPOSICIÓN QUÍMICA MEDIA:

ELEMENTO	CONCENTRACIÓN (%)
SiO ₂	31.15
Al ₂ O ₃	20.39
CaO	1.06
MgO	30.74
PPI	12.77
H ₂ O	< 2%

3. CARACTERÍSTICAS FÍSICO – MECANICAS:

Peso Volumétrico(g/cm ³)		Peso Especifico real (g/cm ³)	Absorción (%)
seco	saturado	2.54	0.59
2.60	2.61		

4. COMPOSICIÓN MINERALÓGICA:

Sheridanita: **100%**

Talco	FICHA TÉCNICA
	Empresa Geominera Oriente UEB Geominera Holguín

5. ORIGEN:

El Talco- Sheridanita es un Aluminio- magnesio, el cual se desarrolla en regiones muy afectadas por la tectónica, en zonas de alteración metesomáticas de las serpentinás.

6. USOS FUNDAMENTALES:

- ✓ Sustituye el empleo del feldespato y la dolomita en la composición de mezclas vitrificables en la industria del Vidrio.
- ✓ Se puede utilizar según pruebas ejecutadas en la formulación de polvos secos plaguicidas en la industria Química.
- ✓ Como aditivo hasta el 5% en la fabricación de jabones de uso tocador.
- ✓ Uso como formador de escorias sintéticas en la fabricación de aceros inoxidables.
- ✓ En la conservación de elementos y piezas de gomas.
- ✓ Como elemento de relleno en la chapistería.
- ✓ En la conservación de guantes quirúrgicos.
- ✓ En la elaboración de pinturas.
- ✓ Usos en la cosmetología.
- ✓